

Grilon BG-30 EC natural

PA6-GF15

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	9400 / 5000	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	115 / 80	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	3 / 5	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	6 / 10	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	100 / 80	MPa	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	50 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	30 / 30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	8 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	7 / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	170 / 80	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	222 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	205 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	20 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	100 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	90	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	160	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	25 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1620 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.15 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.65 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	250 - 270	°C	-
Kompressionszone	260 - 280	°C	-
Plastifizierungszone	260 - 280	°C	-
Düse	260 - 290	°C	-
Schmelze	260 - 300	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale
Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Automobil

Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung



Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Antistatisch

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Elektrik / Elektronik

Steckverbinder

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Maschinenbau, Antriebe, Sport & Freizeit,
Werkzeuge und Zubehör

